





# FILM STRETCH

## VIRGEN Y CRISTAL

Nuestro film stretch está fabricado con material virgen de alta calidad, garantizando máxima resistencia y un desempeño excepcional en la protección de productos. Es ideal para proteger contra daños, rayones, polvo y humedad, asegurando que tus productos lleguen en perfectas condiciones.

Está disponible en tres presentaciones adaptadas a diferentes necesidades:

4 kg: Perfecto para tareas pequeñas y medianas.

5 kg: Ofrece mayor rendimiento, ideal para operaciones más prolongadas.

10 kg: Diseñado para paletizar, procesos automáticos y aplicaciones de gran volumen.



Espesores Standard:	12 a 35 µm.
Diámetro de los bujes:	38, 50 y 76 mm.
Peso de las bobinas:	Bajo demanda
Ancho de la bobina:	500 mm.
Prestiro garantizado:	140%.



# FILM STRETCH PARA EMBALAJE

Nuestra película estirable, fabricada con Polietileno de baja densidad lineal (LLDPE), ofrece una excelente resistencia mecánica y adhesividad, siendo ideal para envolver y paletizar mercadería. Este material está compuesto en su totalidad por LLDPE puro, sin aditivos que puedan generar migraciones, lo que lo hace seguro y confiable para cualquier tipo de

aplicación industrial, sin alterar las propiedades de los productos embalados.

El uso de film stretch proporciona estabilidad y seguridad a la mercadería, evitando desplazamientos y reduciendo riesgos de roturas o accidentes durante el traslado. Es apto para embalar productos de diversas formas y



# FILM ALIMENTICIO

El film alimenticio de Noa Packaging es una película extensible autoadherente diseñada para preservar la frescura y seguridad de los alimentos. Aprobado por el Instituto Nacional de Alimentos de Argentina, garantiza un embalaje confiable para la industria alimentaria.

Elaborado con polietileno de baja densidad lineal (LLDPE), es libre de plastificantes dañinos, ofreciendo una alta resistencia al desgarro y excelente adherencia. Esto evita la contaminación bacteriana y mantiene los productos protegidos. Su acabado brillante y transparente mejora la presentación visual, realzando el atractivo del alimento envasado.

Disponible en versión transparente o con tonalidad ocre tipo PVC, se adapta a diversas necesidades. Se presenta en anchos de 300, 380 y 450 mm, con longitudes de hasta 5000 metros, proporcionando soluciones versátiles y eficientes para el sector alimenticio.



# CINTAS ADHESIVAS

Nuestras cintas acrílicas autoadhesivas de alta resistencia están compuestas de BoPP y adhesivo sensible a la presión. Son realizadas con acrílico de base acuosa y ofrecen una excelente combinación de resistencia mecánica y adhesividad.

## Cinta Adhesiva

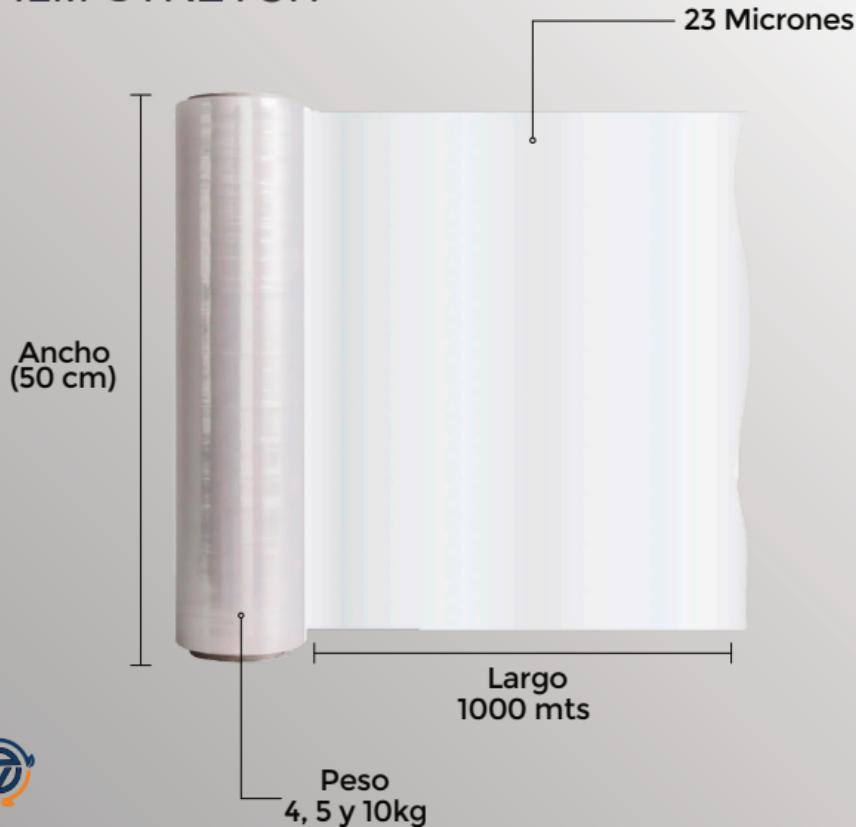
Ancho:	24, 36, 48, 72 y 144 mm.
Largo:	Standard o bajo demanda
Espesor:	Transparente / Colores varios
Presentación:	40, 45 y 50 $\mu\text{m}$ .
Peeling a 180° Cinta 40 my:	$\geq 1.5 \text{ N/cm}$
Peeling a 180° Cinta 45 my:	$\geq 1.8 \text{ N/cm}$ .
Rolling ball (Pegajosidad):	$\leq 30 \text{ cm.}$



Los ensayos de peeling a 180 grados y Rolling Ball se realizarán de acuerdo al método de ensayo ME-Cintas. Las cintas se presentan en medidas estándar de 48 mm. de ancho y de 50 y 100 yardas (yd) de largo.



# CARACTERISTICAS FILM STRETCH



# PRODUCTOS SUSTENTABLES



## Film Biodegradables

En Noa Packaging, entendemos la importancia de reducir el impacto ambiental sin comprometer la calidad. Nuestro Film Biodegradable ofrece la misma resistencia, flexibilidad y adherencia que el film convencional, pero con la ventaja de estar diseñado para una degradación más rápida, contribuyendo a un futuro más sustentable.



## Tubos Reciclables

En Noa Packaging, combinamos funcionalidad y responsabilidad ambiental. Nuestros tubos reciclables están fabricados con materiales reutilizables, ofreciendo una solución sustentable sin perder resistencia ni eficiencia. Diseñados para soportar el almacenamiento y transporte de film stretch, film alimenticio y otros productos, estos tubos ayudan a reducir residuos y fomentar un ciclo de producción más ecológico.



## Film Coreless

Nuestra innovadora solución de embalaje que ofrece una excelente resistencia al desgarro y perforaciones. Su gran elasticidad permite un estirado superior y una óptima adherencia. A diferencia del film stretch tradicional, el Film Coreless no utiliza el clásico cono de cartón en su núcleo, sino que ha sido diseñado con dispensadores plásticos reutilizables, lo que lo convierte en una opción más sustentable y eficiente para el embalaje industrial.



EMPAQUE INTELIGENTE, FUTURO SOSTENIBLE